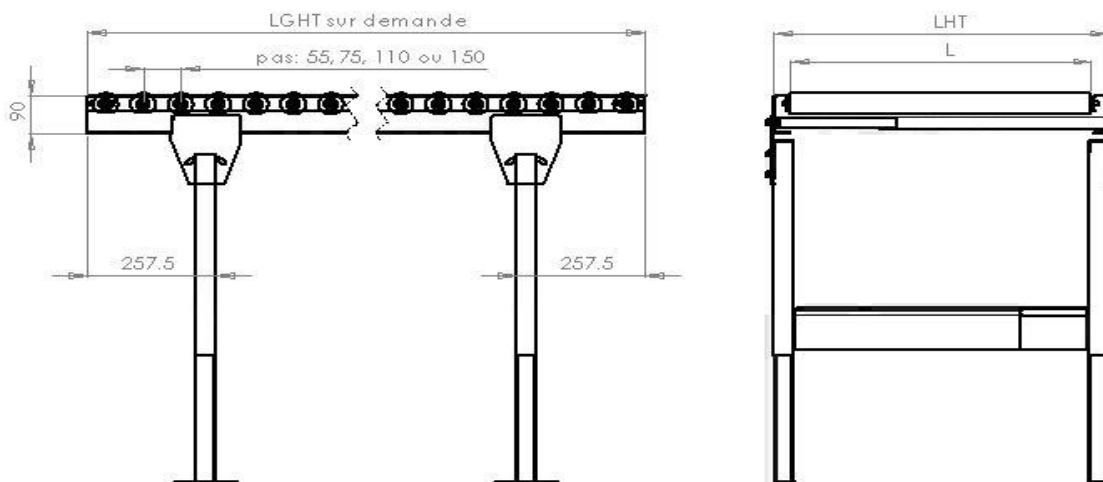


## Principe de fonctionnement :

Ce transporteur à rouleaux libres Ø 50 mm est idéal pour la manutention de charges inférieures à 150 kg/m<sup>(1)</sup>. Accumulation possible avec butée en bout. Livraison en kit possible.

## Caractéristiques techniques :

- ❖ Rouleaux acier ou PVC Ø 50 mm au pas de 55, 75, 110 ou 150 mm
- ❖ Châssis en acier galvanisé ep 20/10
- ❖ Largeur utile des rouleaux 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800 ou 900 mm
- ❖ Longueurs standards 975, 1500, 1950, 2475 ou 3000 mm (Autres longueurs sur simple demande)



L	Largeur utile des rouleaux	200	300	400	500	600	700	800	900
LHT	Largeur en partie courante	269	369	469	569	669	769	869	969

## Options :

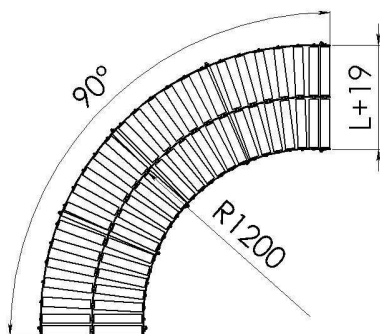
- Rouleaux Ø20 au pas de 25 mm.
- Possibilité axes et billes inox.
- Châssis aluminium avec rainures en T pour fixation accessoires.
- Rive fixe hauteur 30mm. Rives de guidage réglables : Ø12 inox (GRA12), tube carré ouvert (GRAC35).
- Butée d'arrêt manuelle ou fixe.
- Courbe à 90° à double ou triple voie.
- Pieds télescopiques réglables sans outils.
- Portillon relevable à ressort à gaz.

## Conseils d'utilisation :

Pour le transport par gravité, ajuster les pieds supports pour obtenir une pente de 5%.  
Monter un pied support tous les 2 m à 2.5 m.

## Comment choisir votre appareil à rouleaux ?

Prendre comme largeur des rouleaux la largeur de la charge + 70 à 100 mm.  
Choisir comme pas minimum entre les rouleaux le tiers de la longueur de la charge.



*Courbe à rouleaux double voie*



*Butée escamotable manuelle*



*Portillon relevable*

(1) Nous consulter